

Konu: Susta Taşıyıcı

- 1- Susta Taşıyıcıların her birisini CMM (3 Boyutlu Kontrol) cihazıyla ölçecek ve asgari olarak ekte yer alan KKD F-001 (Susta Taşıyıcı Komple- Ağırlık Valfli için) ve KKD F-001 (Susta Taşıyıcı Komple için) no.lu Ölçüm Formlarında belirtilen ölçüm noktalarını içerecek şekilde Ölçüm Raporlarını düzenleyerek işle birlikte TÜRASAŞ Genel Müdürlüğü'ne teslim edecektir.
- 2- Komple parçaların veya alt bileşenlerinin kaynak işlemlerini kendisi yapacağını veya alt yükleniciye yaptıracaklarını beyan eden istekliler TS EN 15085-2 belgesini numune teslimatı ile birlikte TÜRASAŞ Sivas Bölge Müdürlüğü'ne sunacaklardır. Sunulan TS EN 15085-2 belgesinin kapsamı yapılan işin içeriğine (manganlı plaka ve turyonların kaynağını da kapsayacak şekilde) uygun olacaktır ve söz konusu parçaların kaynak işlemi 15085-2 belgesinde belirtilen kaynak yöntemi ile yapılacaktır.
- 3- Susta Taşıyıcı üzerindeki manganlı Plakalar döküm yöntemi ile imal edilmeyecektir. UIC 890 – 0 da belirtilen X120Mn12 Katagori E sac malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- 4- Susta Taşıyıcı üretiminde kullanılan alt parçaların (manganlı plaka, turyon ve susta kılavuzu) TS EN 10204 / 3.1 sertifikaları Yüklenici tarafından partilerle birlikte TÜRASAŞ Genel Müdürlüğü'ne teslim edilecektir.
- 5- Susta taşıyıcıların yüzey pürüzlülüğü kalitesi A2 seviyesinin altında olmayacaktır. Yüzey süreksizliğinin kategorisi ise VC2 olacaktır. (TS EN 1370)
- 6- Susta taşıyıcıların tamamına TS 12708 standardında uygun şekilde manyetik muayene yapılacaktır. Manyetik parçacık muayenelerinde incelenecek kısımlar ekte yer alan kroki resimde belirtilmiştir. Manyetik muayene kabul seviyesi çizgisel kusurlar için Lm3,hacimsel kusurlar için Sm3 düzeyini aşmayacaktır.
- 7- Yüklenici izlenebilirlik açısından aşağıdaki yöntemi izleyecektir.
Susta Taşıyıcı Teknik Resminde belirtilen markalama alanına "TUS Rumuzu – Sözleşme Numarası-Şarj Numarası" rahat okunabilecek boyutlarda kabartma olarak yazılacaktır.

i. Örnek TUS - 2019 / 2 / 100 - 035

ii. TUS: TÜRASAŞ Sivas Bölge Müdürlüğü Rumuzunu,

iii. 2019/2/100: Sözleşme Numarasını,

iv. 035:Şarj Numarasını ifade etmektedir.

- 8- Yüklenici sevkiyat yapacağı zaman nihai ürünlerin her bir şarjı için ayrı ayrı olacak şekilde ektteki örneklere uygun olarak EN 10204 3.1 Belgesil ile birlikte malzeme izlenebilirlik ve kaynak izlenebilirlik formlarını teslim edecektir. Söz konusu belgelerde şarj numarası ile birlikte o şarja ait ürünlerin sıra numaraları da belirtilecektir.
- 9- Ürünler dış hava koşullarından etkilenmeyecek şekilde, forkliftle taşımaya uygun vaziyette ambalajlanarak üstü kapaklı, altları paletli ahşap sandıklar içerisinde teslim edilecektir. Sandıklarda yer alacak ürünler üst üste en fazla iki sıra olacak şekilde aralarına teması önlemek adına dolgu malzemesiyle (ahşap, kauçuk vb.) desteklenerek istiflenmiş ve paketlenmiş şekilde teslim edilecektir. Sandıklar en az beş sandık üst üste istiflemeye uygun olacaktır.

EK:

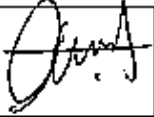
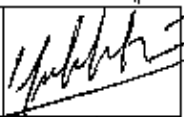
KKD F-001 Sensörlü Susta Taşıyıcı Ölçüm Formu

KKD F-001 Sensörsüz Susta Taşıyıcı Ölçüm Formu

Susta Taşıyıcı Manyetik Kontrol Bölgeleri Formu

Örnek Kaynak İzlenebilirlik Formu

Örnek Malzeme İzlenebilirlik Formu

Hazırlayan	Burak GÖÇ	İmza		Kontrol	Yavuz Fatih İNCEGÖZ	İmza	
Hazırlayan Birim	Sivas Yük Araçları Şube Müdürlüğü					Sayfa	1/1